



Grundlagenlehrgang Schweißen

Beispielhafter Ablauf eines Grundlagenlehrgangs Schweißen. Der Ablauf des Lehrgangs kann individuell auf die Bedürfnisse der Teilnehmenden und der Betriebe angepasst werden.

Lehrgangsinhalte

1. Arbeitssicherheit / Sicherheitsbestimmungen für Schweißer

2. Unterweisung: Lichtbogenhandschweißen / E-Schweißen 111

- Schweißgerät, Aufbau und Anschluss
- Einfluss der Lichtbogenlänge durch Spannung und Stromstärke
- Aufbau einer Elektrode / Beschriftungserklärung gem. Herstellerverpackung
- Elektrodenführung: Zünden des Lichtbogens und ziehen waagerechter Schweißraupen mit Hilfslinien
- Auftragsschweißübungen, auf Grundplatte 100x100x10 mit 2mm Elektrode, dann mit 2,5mm Elektrode
- I-Nahtschweißübungen, auf Vierkantstäben 10mm mit 2,5mm Elektrode
- Kehlnahtschweißübungen, mit zwei Grundplatten 100x100x10 mit 2,5mm Elektrode

3. Unterweisung: Schutzgasschweißen / MAG Schweißen 135

- Schweißgerät, Aufbau und Anschluss
- Schlauchpaket und Brenner Handhabung
- Einfluss auf die Lichtbogenlänge durch Geschwindigkeit des Drahtes und der Stromstärke
- Auftragsschweißübungen, auf Grundplatte 100x100x10
- I-Nahtschweißübungen, auf Vierkantstäben 10 mm
- Kehlnahtschweißübungen, mit zwei Grundplatten

Dauer

ca. 30 - 40 Unterrichtsstunden

Abschluss

Qualifizierte Teilnahmebescheinigung

Termine / TN Zahl

Individuell nach Absprache

Information

Ausbildungswerkstatt Braunschweig e.V.
Salzdahlumer Str. 196
38126 Braunschweig
Tel.: 0531-26 40 6-0
e-Mail: info@abw-bs.de

Wir beraten Sie gerne!
